

Pressemeldung			 ELEKTRONIK GMBH
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Thomas Däubler	Ausgabedatum: 04.06.2025	Seite 1 von 6	
	Dokumentenversion:	Bearbeitet von: AES	Kurztitel:
Zur sofortigen Veröffentlichung	Rückfragen an: Anja Erler-Szegedi anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de		

Effizienz, Flexibilität und Zukunftssicherheit - Die MCD TestSuite mit TestMate, Comet und TestManager

Die Elektronikindustrie steht zunehmend vor der Herausforderung, qualitativ hochwertige Produkte effizient und kostengünstig zu testen. Hersteller elektronischer und mechatronischer Baugruppen müssen ihre Testprozesse nicht nur optimieren, sondern auch zukunftssicher gestalten. Hier kommt die MCD TestSuite ins Spiel, eine hochentwickelte Softwarelösung, die aus den Komponenten MCD TestMate, MCD Comet, MCD TestManager und zahlreicher MCD Toolmonitore und Erweiterungen besteht. Sie bietet eine umfassende Plattform, die den gesamten Testprozess in der Produktion abdeckt und dabei Flexibilität und Effizienz vereint.

Im Kern jeder Testanlage steckt einer der drei Sequenzer – MCD TestMate, MCD Comet oder MCD TestManager. Je nach spezifischen Anforderungen der Testumgebung kann die passende Softwarekomponente gewählt werden. Diese Flexibilität ermöglicht es Unternehmen, ihre Testsysteme optimal an die jeweiligen Produktionsbedingungen anzupassen. Diese grundlegende Struktur bildet die Basis der nachfolgenden Betrachtung der Einzelkomponenten und verdeutlicht, wie MCD TestSuite Unternehmen bei der Optimierung ihrer Testprozesse unterstützt.

Ein Highlight der MCD TestSuite ist die Integration der MCD Toolmonitore. Toolmonitore sind Softwaremodule, die als Schnittstelle zwischen der Prüfsoftware und externen Mess- und Prüfgeräten fungieren. Sie ermöglichen die Kommunikation und Steuerung dieser Geräte innerhalb der Testumgebung und sorgen so für einen reibungslosen Ablauf der Prüfprozesse. Diese Module ermöglichen eine einfache Anbindung und Steuerung verschiedenster Mess- und Prüfgeräte und sind entscheidend für die Flexibilität und Skalierbarkeit der Lösung. Sie bieten eine universelle Schnittstelle zu einer Vielzahl von Geräten und unterstützen zahlreiche Kommunikationsprotokolle, wie Ethernet, USB, RS232, LIN und CAN, sowie die Einbindung von Software-Bibliotheken und Datenbanken. Dies gewährleistet eine nahtlose Integration in die bestehende Produktionsumgebung und fördert die Skalierbarkeit für zukünftige Erweiterungen.

MCD TestMate – Flexibilität und Performance für anspruchsvolle Testprozesse

Der MCD TestMate setzt neue Maßstäbe in der Elektronikprüfung. Basierend auf einer C#-Plattform und einer modularen Plug-in-Architektur, bietet sie Unternehmen eine extrem flexible Lösung, die sich an eine Vielzahl von Anforderungen in der Testumgebung anpasst. Durch die parallele und asynchrone Ausführung von Testsequenzen kann eine erhebliche

Kontakt für die Presse:

Anja Erler-Szegedi, anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de, Tel.: 07231 – 78 405 78

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Thomas Däubler	Ausgabedatum: 04.06.2025	Seite 2 von 6	
	Dokumentenversion:	Bearbeitet von: AES	Kurztitel:
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Anja Erler-Szegedi anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de	

Reduktion der Testzeiten erreicht werden, was besonders in Produktionsprozessen zu einer signifikanten Effizienzsteigerung führt.

Ein wesentlicher Vorteil des MCD TestMate ist die intuitive Typverwaltung, welche die Gruppierung von Prüflingen in Typfamilien und Typvarianten ermöglicht. Eine Typfamilie fasst Produkte mit ähnlichen Merkmalen zusammen, während Typvarianten die spezifischen Ausprägungen innerhalb dieser Familie abbilden. Der Testablauf wird auf Ebene der Typfamilie definiert und kann durch Varianten flexibel angepasst werden. Dies reduziert den Aufwand für die Erstellung und Pflege von Testsequenzen erheblich. Änderungen an einem Produkt oder neue Varianten lassen sich schnell integrieren, ohne den gesamten Testablauf überarbeiten zu müssen. Dadurch können Testprozesse effizient verwaltet und flexibel an neue Anforderungen angepasst werden. Die automatische Identifikation von Prüflingen unterstützt diesen Prozess zusätzlich und minimiert Fehlerquellen.

Die Ressourcenverwaltung von MCD TestMate ist ebenfalls ein wichtiger Vorteil. Sie sorgt dafür, dass teure Mess- und Prüfgeräte so gesteuert werden können, dass ein Gerät für verschiedene Prüfungen eingesetzt werden kann. Dadurch ist oft keine zusätzliche Investition in weitere (teure) Geräte notwendig. Unternehmen können so ihre vorhandenen Ressourcen optimal auslasten und Kosten einsparen. Eine integrierte Statusmaschine sorgt für eine klare Übersicht und verbessert die Steuerung der Testprozesse, was besonders in hochkomplexen Produktionsumgebungen von entscheidender Bedeutung ist. Zusätzlich kann die Software flexibel angepasst werden, um unterschiedliche Anforderungen der Produktion zu erfüllen, wodurch sich Unternehmen einen Wettbewerbsvorteil verschaffen.

Für Entwickler bedeutet MCD TestMate eine einfache Anpassung von Testabläufen ohne tiefgreifende Softwareänderungen, was die Flexibilität und den Entwicklungsaufwand erheblich reduziert. Die Anwender profitieren zudem von einem Skripteditor für Anwenderspezifische Anpassungen, sowie einem Visualisierungsdesigner zur individuellen Anpassung der Benutzeroberfläche. Zusätzlich sorgen Golden Sample Tests für eine konstant hohe Prüfqualität, indem Referenzgeräte oder -baugruppen verwendet werden, die als Maßstab für die Bewertung dienen. Abweichungen im Testprozess können so frühzeitig erkannt und korrigiert werden, was zu einer gleichbleibend hohen Qualität der produzierten Geräte führt.

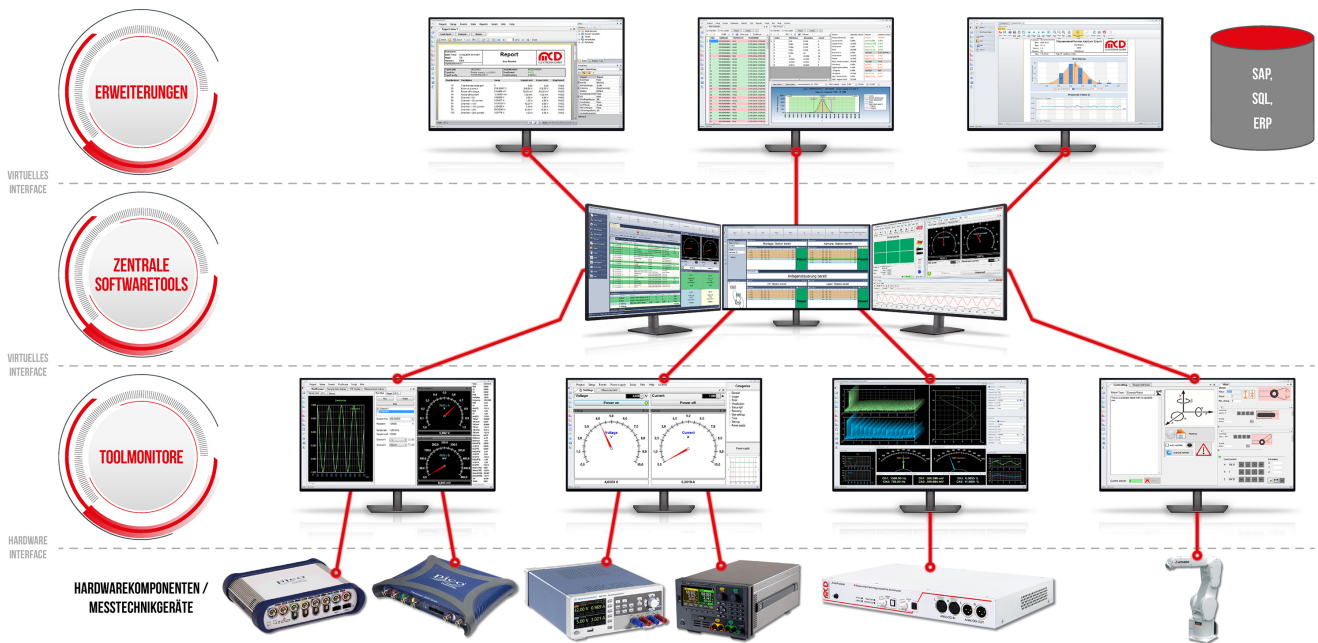
Mit der Drag-and-Drop-Funktionalität für die Konfiguration von Testsequenzen können Anwender ihre Tests schnell und flexibel erstellen, während die grafische Benutzeroberfläche eine intuitive Bedienung ermöglicht, die den täglichen Betrieb erheblich vereinfacht. Automatisierte Testberichte und die Speicherung von Messdaten in SQL-Datenbanken garantieren eine transparente und nachvollziehbare Dokumentation, die auch für die Qualitätssicherung von zentraler Bedeutung ist. In Kombination mit der Möglichkeit, Testdaten in einer zentralen Datenbank zu speichern, ermöglicht MCD TestMate eine effiziente Auswertung und Dokumentation von Testergebnissen, was die Rückverfolgbarkeit

Kontakt für die Presse:

Anja Erler-Szegedi, anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de, Tel.: 07231 – 78 405 78

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Thomas Däubler		Ausgabedatum: 04.06.2025	
		Seite 3 von 6	
		Dokumentenversion: Bearbeitet von: AES	Kurztitel:
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Anja Erler-Szegedi anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de	

und Qualitätssicherung weiter verbessert. Die MCD TestSuite stellt zudem Tools zur tiefergreifenden Datenanalyse zur Verfügung.



Die Abbildung zeigt die zentralen Software-Tools als Basis der MCD TestSuite mit zahlreichen Erweiterungen, Monitoren und Schnittstellen zu anderen Geräten.

MCD Comet: Schnittstellenkompetenz und benutzerfreundliche Steuerung für Produktionsumgebungen

MCD Comet stellt die ideale Ergänzung für Testumgebungen dar, die auf National Instruments TestStand® basieren. Die Software erweitert die Funktionalitäten von TestStand und passt sich dabei besonders gut den Anforderungen der Produktion an. Durch die Bereitstellung einer praxisorientierten Benutzeroberfläche vereinfacht MCD Comet die Testkonfiguration und -durchführung, wodurch Fertigungsprozesse deutlich effizienter gestaltet werden.

Ein besonderer Vorteil von MCD Comet ist die bewährte Typverwaltung des MCD TestMate, die eine effektive Handhabung von Produktvarianten und Produktfamilien ermöglicht. Dies sorgt nicht nur für eine hohe Flexibilität, sondern auch für eine optimale Anpassung der Testabläufe an unterschiedliche Produkte. MCD Comet unterstützt sowohl die einfache Konfiguration als auch die Durchführung von komplexeren Tests, wodurch sich die Software sowohl für kleinere als auch für größere Unternehmen eignet.

Dank der intuitiven Benutzerführung profitieren Anwender von einer unkomplizierten und schnellen Testdurchführung, ohne dass tiefergehende technische Vorkenntnisse erforderlich

Kontakt für die Presse:

Anja Erler-Szegedi, anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de, Tel.: 07231 – 78 405 78

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Thomas Däubler	Ausgabedatum: 04.06.2025	Seite 4 von 6	
	Dokumentenversion:	Bearbeitet von: AES	
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Anja Erler-Szegedi anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de	

sind. MCD Comet schließt somit die Lücke zwischen der Flexibilität von TestStand und den spezifischen Anforderungen einer effizienten Produktionsumgebung. Durch die nahtlose Integration von Testabläufen und Steuerungsfunktionen sorgt MCD Comet für eine durchgängige Prozessoptimierung.



Beispielhaftes MCD Testsystem mit der MCD Comet Software.

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Thomas Däubler	Ausgabedatum: 04.06.2025	Seite 5 von 6	
	Dokumentenversion:	Bearbeitet von: AES	Kurztitel:
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Anja Erler-Szegedi anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de	

MCD TestManager: Bewährte Testsystemsteuerung in etablierten Fertigungsumgebungen

Der MCD TestManager bildet eine zentrale Grundlage für die systematische Steuerung von Testprozessen. Besonders in bereits langfristig etablierten Produktionsumgebungen überzeugt die Software mit ihrer Robustheit und Stabilität, die eine verlässliche Durchführung von Tests auch unter anspruchsvollen Bedingungen sicherstellt. Die einfache Handhabung von Testsequenzen und Gerätevarianten ermöglicht eine effiziente Durchführung von Prüfungen, die den steigenden Anforderungen an Qualität und Zuverlässigkeit gerecht wird.

Die Verwaltung von Testabläufen und Geräten erfolgt in der Software auf intuitivem Weg. Testprozesse können schnell konfiguriert und direkt ausgeführt werden, was die Produktivität steigert und gleichzeitig die Fehlerquote in der Fertigung minimiert. Besonders in Umgebungen, in denen schnelle Anpassungen erforderlich sind, überzeugt der MCD TestManager durch seine Flexibilität und Zuverlässigkeit.

Nahtlose Integration – Die Stärke der MCD TestSuite

Die MCD TestSuite bietet einen herausragenden Mehrwert durch die enge Integration ihrer Softwaretools. Alle Komponenten sind perfekt aufeinander abgestimmt und lassen sich nahtlos miteinander verknüpfen, was den Integrationsaufwand minimiert und die Fehlerquellen erheblich reduziert. Entwickler können den gesamten Testprozess – von der Sequenzsteuerung über die Datenauswertung bis hin zur Berichterstellung – in einer einheitlichen Umgebung abbilden. Für Anwender bedeutet dies eine einheitliche Bedienlogik, die sicherstellt, dass die gesamte Testkette optimal zusammenarbeitet und keine Systembrüche entstehen.

Die Modularität und die offenen Schnittstellen der MCD TestSuite ermöglichen es Unternehmen, ihre Testsysteme schnell an sich verändernde Produktionsbedingungen oder neue Produktvarianten anzupassen. Dies bietet eine hohe Zukunftssicherheit, da Unternehmen problemlos mit den Anforderungen der Zukunft Schritt halten können.

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Thomas Däubler	Ausgabedatum: 04.06.2025	Seite 6 von 6	
	Dokumentenversion:	Bearbeitet von: AES	Kurztitel:
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Anja Erler-Szegedi anja.erler-szegedi@mcd-elektronik.de	

Nutzen für Entwickler und Anwender

Die MCD TestSuite bietet eine Vielzahl an Vorteilen, die sowohl Entwicklern als auch Anwendern zugutekommen:

- **Zeiteinsparung:** Durch parallele Testausführungen und automatisierte Abläufe werden die Durchlaufzeiten erheblich verkürzt.
- **Kosteneffizienz:** Die zentrale Verwaltung von Testressourcen erlaubt es, teure Mess- und Prüfgeräte flexibel für verschiedene Tests einzusetzen. So kann oft auf zusätzliche Hardware verzichtet werden, was die Investitionskosten senkt.
- **Flexibilität:** Dank der offenen Architektur und der Möglichkeit, individuelle Testschritte zu programmieren, bleibt die Testlösung stets anpassungsfähig.
- **Qualitätssicherung:** Die Integration von Golden Sample Tests und die lückenlose Messdatenaufzeichnung garantieren eine konstant hohe Produktqualität.
- **Benutzerfreundlichkeit:** Die intuitiven Oberflächen und die Möglichkeit, Bedienmasken individuell anzupassen, erleichtern die Einarbeitung und optimieren die Prozesssteuerung.

Die MCD TestSuite mit TestMate, Comet und TestManager ist weit mehr als nur eine Sammlung einzelner Softwarelösungen. Sie stellt eine integrierte Plattform dar, die Unternehmen eine umfassende und effiziente Lösung bietet, um ihre Testprozesse nicht nur zu optimieren, sondern auch flexibler und zukunftssicher zu gestalten. Entwicklern eröffnet sie neue Möglichkeiten zur Anpassung und Optimierung, während Anwender von stabilen Abläufen und intuitiven Bedienkonzepten profitieren. Die MCD TestSuite ist damit die ideale Antwort auf die steigenden Anforderungen der modernen Elektronikproduktion und stellt sicher, dass Unternehmen in einem zunehmend komplexeren Marktumfeld wettbewerbsfähig bleiben.

Weitere Informationen sowie Kontaktmöglichkeiten finden Sie unter:
mcd-elektronik.de